スプレーするだけでステンレス！

ステンレスコート

スプレータイプ

スプレーするだけで

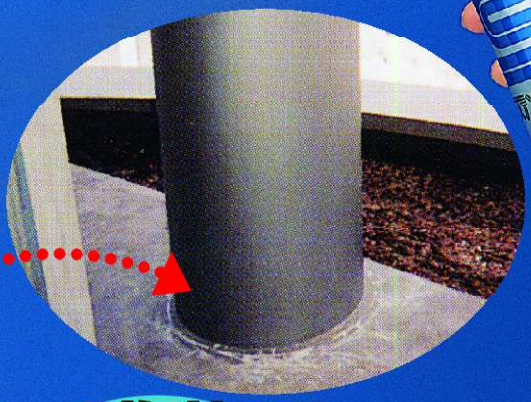
ステンレスコートSUS316-Lの被膜形成

金属、プラスチック、PVC、木、石、コンクリート等あらゆる素材に！

優れた防錆力

驚異的な長寿命





防蝕　防錆　耐候性　に効果バツグン!!

木の葉状のステンレスピグメントが一枚一枚重なり合って高密度な多重構造被膜を形成し、水や空気との接触を完全に防ぎ紫外線や大気による影響から守ります。



防サビ、防蝕など
広範囲に使える一般用。

一般用〈PUタイプ〉

一液型で常温硬化、取扱いが簡単な万能ステンレスコート。腐蝕性ガスや潮風など大気中での防サビに優れた効果を発揮する長期暴露用防蝕タイプです。



ヘアーラインや鏡面など
装飾性の高い仕上げに。

装飾用〈SBタイプ〉

色調が明るく、硬化後の研磨加工により、鏡面及びヘアーライン仕上げが可能。ステンレス材と同様の仕上がりで、ステンレスの溶接焼けの補修にも最適。



650℃の高温にも耐える
驚異の耐熱性です。

耐熱用〈SILタイプ〉

連続650℃までの耐熱性を持ち、主に乾燥炉の内面、焼却炉等の煙導、排ガスのダクト内面等にも使える、熱酸化腐蝕防止に適しています。

ステンレスコート スプレータイプ

	PU-200A	SB-200A	SIL-200A
材　質	SUS316-L ピグメント		
鉛筆硬度	6H		
屈曲性	2mm　180°合格		
容　量	200mL		
塗布量	1本200ml 約1m²		
耐熱温度	−50〜110℃	−40〜110℃	−62〜650℃
JANコード	4560361000379	4560361000386	4560361000393

※有害物質は一切含んでおりませんので、あらゆる素材にお使いいただけます。

こんな使い方!!
酸洗いの手間いらず!!

鉄・ステンレス等の溶接焼け部分

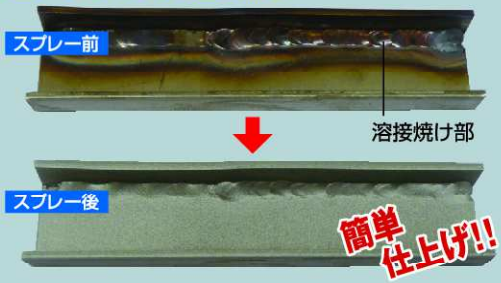
▼

ステンレスコートで
簡単 スプレー加工

■鉄溶接例



■ステンレス溶接例



※ステンレスコートスーパーブライト（SBタイプ）使用例です。

塗るだけで

ステンレスコート

刷毛・ローラータイプ

あらゆる業界で実績あり！！ステンレスSUS316-Lコーティング。 好評



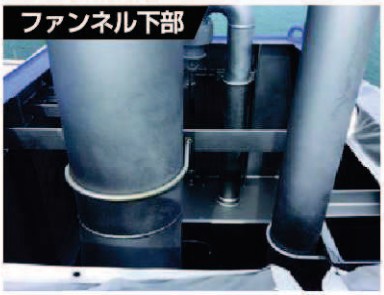


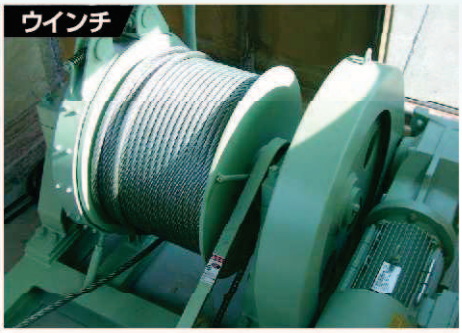


船舶関連にも実績！！



○ファンネル（煙突）部分に
ステンレスコートSIL（耐熱用）
塗装実績例





○上塗りではなく中塗りとして活用できます。
㊟中塗りの場合、プライマーと上塗り塗料の
相性チェックが必要。

■刷毛・ローラータイプ
エアーガンでの吹き付けOK！



橋梁での塗装では 約30年以上良好実績あり！！

◆一般・装飾・耐熱の他、耐酸・重防蝕・食品用があります。

	容量
一般・装飾・耐熱・耐酸用	1L、4L、18L
重防蝕用	2L、8L、36L
食品用	4L、8L、16L

■ステンレスコート下塗りプライマーもございます。

	容量
RPタイプ	5k、10k、20k

ステンレスコート技術資料

	一般用（PUタイプ）	スーパーブライド（SBタイプ）	耐熱用（SILタイプ）	重防蝕用（EPタイプ）	耐酸用（VIタイプ）
バインダー	ポリウレタン樹脂	アクリル樹脂	シリコン樹脂	エポキシ樹脂	塩化ビニル樹脂
供給タイプ	一液型			二液型	一液ーペースト型
色相	シルバーグレー、その他	ステンレス調銀色	シルバーグレー	シルバーグレー、その他	シルバーグレー
耐熱温度	110℃		650℃（連続）	140℃	120℃
被塗材料	金属全般、コンクリート、木、プラスチック等				
下地処理	SIS sa2、5ブラスト 又はグラインダー				
塗装方法	エアレス、エアーガン、刷毛、ローラー侵漬				
塗装温度	5 -50℃				
希釈剤	塗料用シンナー、トルエン、キシレン	トルエン、キシレン		エポキシシンナー	
希釈率	0~10%	10~17%	0%	0~20%	50~110%
不揮発分	51.8%	78.9%	59.7%	54.85%	53.0%
粘度	FC#4 26秒	FC#4 40秒	FC#4 18秒	FC#4 30秒	FC#4 40秒
指触乾燥	30分			2時間	30分
硬化	常温24Hr（全硬化5-7日）	常温24Hr（全硬化3-7日）	100℃×30分、又は200℃×15分	常温24Hr（全硬化72Hr）	常温12Hr（全硬化5-7日）
塗装感間隔	1~3時間			2~24時間	1~3時間
理論塗布量	10m²/ℓ/40ミクロン	8m²/ℓ/40ミクロン	10m²/ℓ/40ミクロン		
標準膜厚	プライマー80ミクロン下塗 ステンレスコート40ミクロン上塗 又はシングルコート80~100ミクロン	鉄部プライマー80ミクロン下塗 その他プライマー20ミクロン下塗 ステンレスコート40ミクロン上塗	シングルコート40~50ミクロン乾燥後	プライマー80ミクロン下塗 ステンレスコート40ミクロン上塗 又はシングルコート80~100ミクロン	
適合プライマー	専用プライマー	鉄部、他、各専用プライマー	原則としてプライマー不要	専用プライマー	
保存期間	常温、密閉で1年				
荷姿	200mℓ エアゾル缶 1、4、18 各ℓ缶			2、8、36 各ℓセット	1、4、18 各ℓセット

◆ステンレスパテもございます。P6をご参照ください。