

UNITEC SERIES

Lab-metal ラブメタル Lab-metal (標準) / Hi-Temp Lab-metal (高温)

固まると金属そのもの。

●耐熱温度

Lab-metal (標準) = 176°C

Hi-Temp Lab-metal (高温) = 537°C

希釈剤により刷毛塗り、吹き付けが可能に。研磨により金属の光沢も。金型、車両、ボイラー、溶接部の補修、成形、その他、用途は多様です。

【使用方法】

●希釈剤(トルエン:アセトン=1:1)で、表面が滑らかに塗れる程度に薄めて使用します。成分が沈澱しているので、充分攪拌してください。

さらに薄めれば刷毛塗り、吹き付け塗装ができます。

●使用後は、少量の希釈液を注ぎ、しっかりふたをしてください。

●バフ研磨すると金属の光沢になります。

【注意事項】

●ご使用後は、しっかりフタを閉めてください(火気厳禁)。

●肌や目に触れないように、ゴム手袋および保護眼鏡を着用してください。

●換気を充分に行い、気体を吸い込まないでください。衣類に付着した場合は、取り除けませんので、ご注意ください。

●お子様の手の届かない所に保管してください。

△万一、目に入った時は15分以上流水で目を洗い、医師の手当てを受けてください。

△吸い込んでしまった場合は、新鮮な場所に移動し、医師の手当てを受けてください。内服した場合は、吐かずに医師の手当てを受けてください。



アルミ主成分の一液型強力金属補修材です。アルミニウム、鉄、SUS等の金属、および木材、樹脂、ガラス等に優れた接着性があります。

ラブメタル使用例



- 硬 度 ショア-D81
- 膨張係数 15×10⁻⁶ inch/inch per °F
- 強 度 引張り強度:650 lbs/in²
圧縮強度:1,400 kg/cm²
- 比 重 1.95 at 24°C
- 重 量 31.2 g/in³
- 耐熱温度 -40~176°C (Lab-metal)
※20分以内の加熱の場合は218°C
-40~537°C (Hi-Temp Lab-metal)
- 耐薬品性 弱酸性、ガソリン、石油溶剤、LPガスへの使用可能。
強アルカリ性はゆっくりと劣化させる。
- 機械特性 強力な硬さは永久的。切断、穴あけ加工、研磨加工可能。
伸縮、ひび割れ、剥がれなし。塗装を剥がさず、施工可能。
- 硬化時間 塗膜の厚さによりますが、常温で1~4時間。
Hi-Temp Lab-metalは、24時間乾燥後、220°Cの温度に1時間さらす。
- 容 量 336 g
- 品質保持期間 工場出荷後2年間(冷暗所保管)
※Hi-Temp Lab-metalは工場出荷後1年間

希釈剤について

- ①トルエンとアセトンを1:1で混合。※希釈剤は、塗料店で入手可。
- ②MEKとトルエンを1:1で混合。
- ③上記が入手不可の場合は、アセトンのみでも可。

引火性	警告	有害性
	1.引火性の液体である。 2.健康に有害な物質を含有している。 3.皮ふに付着するとかぶれを起こす恐れがある。	

レスボンド

耐熱1,287°Cの高温用補修材。

【接着-シール-穴埋め-保護】



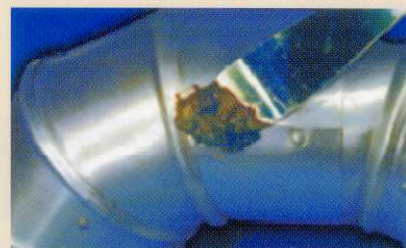
- 耐熱温度 1,648°C (最高温度)
1,287°C (連続使用)
- 圧縮強度 105kg/cm²
- 伸 張 率 5%
- 誘 電 率 3.0 (at 10³ cps)
- 体積抵抗 10¹⁰ ohm-cm
- 誘電耐力 145 volts/mil
- 熱伝導率 6.0 (at 260°C)
- 収 縮 率 2%
- 品質保持期間 工場出荷後1年間(常温保存)

*鉄、ステンレス、その他あらゆる金属、およびセラミックへの接着性に優れています。
*ほとんどの化学薬品や溶剤に使用可能です。

デュラボンド

耐熱1,000°Cのステンレスパテ。

一液性で、研磨するとステンレスの光沢。



詳細については、下記までお問い合わせください。

株式会社 ユニテック

製品のお問合せは…TEL(06)6535-7730 FAX(06)6535-7740